

СВРЕДЕЛИ СПИРАЛНИ С ЦИЛИНДРИЧНА ОПАШКА, ТИП N, DIN 338, HSS

ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ

Свредловане и разсвредловане на отвори в стомана и стоманени отливки- легирани и нелегирани, чугун - сив и ковък, леки и цветни метали, изкуствени материали и др.

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ



Материал		HSS (1.3343)												
Ъгъл при върха		118 °												
Заточване при върха		нормално												
Допуск на диаметъра		h8												
Клас на точност		нормална												
Изпълнение		дяснорежещи												
Геометрични параметри		DIN 1412												
Технически изисквания		DIN 1414												
Габаритни размери, mm														
D	L	I	D	L	I	D	L	I	D	L	I	D	L	I
1,00	34	12	2,70			5,80			9,20	125	81	12,60		
1,05			2,75			5,90			9,30			12,70		
1,10	36	14	2,80	61	33	6,00			9,40			12,80		
1,15			2,85			6,10			9,50			12,90		
1,20	38	16	2,90			6,20			9,60			13,00		151
1,25			2,95			6,30			9,70			13,10		
1,30	40	18	3,00	65	36	6,40			9,80	133	87	13,20		
1,35			3,10			6,50			9,90			13,30		
1,40	43	20	3,20	70	39	6,60			10,00			13,40		160
1,45			3,30			6,70			10,10			13,50		
1,50	46	22	3,40	75	43	6,80			10,20			13,60		108
1,55			3,50			6,90			10,30			13,70		
1,60	49	24	3,60	80	47	7,00			10,40	142	94	13,80		178
1,65			3,70			7,10			10,50			13,90		
1,70	53	27	3,80	86	52	7,20			10,60			14,00		
1,75			3,90			7,30			10,70			14,25		
1,80	57	30	4,00	93	57	7,40			10,80			14,50		114
1,85			4,10			7,50			10,90			14,75		
1,90	59	31	4,20			7,60			11,00			15,00		
1,95			4,30			7,70			11,10			15,25		
2,00	61	33	4,40	93	61	7,80			11,20			15,50		120
2,05			4,50			7,90			11,30			15,75		
2,10	63	35	4,60	96	63	8,00			11,40			16,00		
2,15			4,70			8,10			11,50			16,50		
2,20	65	37	4,80			8,20			11,60			17,00		125
2,25			4,90			8,30			11,70			17,50		
2,30	67	39	5,00	99	67	8,40			11,80			18,00		130
2,35			5,10			8,50			11,90			18,50		
2,40	69	41	5,20			8,60			12,00			19,00		135
2,45			5,30			8,70			12,10			19,50		
2,50	71	43	5,40	101	71	8,80			12,20			20,00		140
2,55			5,50			8,90			12,30					
2,60	73	45	5,60			9,00			12,40					
2,65			5,70			9,10			12,50					